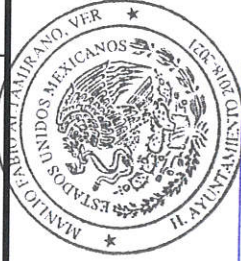


H. Ayuntamiento Manlio Fabio Altamirano, Ver.
 Estado Analítico del Ejercicio Presupuesto de Egreso

Egresos

Del 1ro de Enero al 31 de marzo de 2021

| CLASIFICACION ADMINISTRATIVA | Egresos Aprobado | Ampliaciones / Reducciones | Egresos Modificado | Egresos Comprometido | Egresos Devengado | Egresos Ejercido | Egresos Pagado |
|---|------------------|----------------------------|--------------------|----------------------|-------------------|------------------|-----------------|
| 1 SECTOR PUBLICO DE LA FEDERACION | | | | | | | |
| 2 SECTOR PUBLICO DE LAS ENTIDADES FEDERATIVAS | | | | | | | |
| 3 SECTOR PUBLICO MUNICIPAL | \$67,470,995.28 | \$5,687,795.50 | \$73,158,790.78 | \$35,830,339.99 | \$11,541,223.29 | \$11,541,223.29 | \$11,541,223.29 |
| Total | \$67,470,995.28 | \$5,687,795.50 | \$73,158,790.78 | \$35,830,339.99 | \$11,541,223.29 | \$11,541,223.29 | \$11,541,223.29 |



PRESIDENCIA

LIC. NORA ESTHER VELA TORRES
 PRESIDENTE MUNICIPAL



SINDICATURA

LIC. HUMBERTO RAMIREZ LOZANO
 SINDICO



REGIDURIA

LIC. FREDY DIAZ SANCHEZ
 REGIDOR



LIC. ESPERANZA MORA GUZMAN
 TESORERO



TESORERIA

bajo protesta